

LUBRIFIANTS AUTOMOBILES

CEPSA EP 80W90/85W140



DESCRIPTION

Lubrifiant minéral formulé pour la lubrification des boîtes de vitesses manuelles et des engrenages automobiles, pour lesquels des performances d'extrême pression (EP) sont requises, ainsi qu'une bonne fluidité à basse température et une viscosité permettant le support de charges élevées et la résistance aux impacts et chocs.

UTILISATION DU PRODUIT SAE 80W90

- Sur les boîtes de vitesses manuelles synchronisées.
- Sur les différentiels, ponts et commandes finales.
- Sur les véhicules de tourisme et véhicules moyens (fourgonnettes, véhicules tout-terrain)

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT SAE 80W90

- En raison de son excellente fluidité à basse température, il améliore la friction et réduit l'usure des pièces métalliques.
- En raison de son caractère multiple, il améliore le fonctionnement des synchronismes et augmente leur durée de vie.
- Grande capacité de support de charge (EP), même dans des conditions d'engrenages soumis à des chocs intenses.
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion, pour une longue durée de vie sans problèmes mécaniques.
- Couvre une gamme de températures plus large que les lubrifiants EP MONOGRADES.

UTILISATION DU PRODUIT SAE 85W140

- Boîtes de vitesses manuelles de camions, d'autobus et de machines d'O.P.
- Différentiels, ponts et commandes finales des équipements lourds.
- Sur les engrenages de type hypoïde des transmissions automobiles lourdes.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT SAE 85W140

- Caractéristiques élevées d'extrême pression (EP), protection contre l'usure des surfaces métalliques.
- Viscosité adaptée à des conditions de charge d'impacts, ténacité accrue du film lubrifiant, durée de vie de la transmission prolongée et sans problèmes.
- Fluidité adaptée aux basses températures, permet de couvrir des applications dans une large gamme de températures, améliore la friction.
- Grande résistance à l'oxydation, s'utilise dans des applications à des températures élevées sans risque de dégradation de l'huile.
- Couvre une gamme de températures plus large que les lubrifiants EP MONOGRADES.

NIVEAUX DE QUALITE

- API GL-5
 - MAN 342 Type M2 (80W90)
 - ZF TE-ML 05A/07A/12E/16B/17B/19B/21A^[1] (80W90)
 - ZF TE-ML 05A/07A/12E/16D/21A^[2] (85W140)
 - MIL-L-2105-D
- [1] – ZF 000084
[2] – ZF 000085

CARACTÉRISTIQUES TYPES

CARACTÉRISTIQUE	UNITÉS	MÉTHODE	TRANSMISSIONS CEPSA EP	
			80W90	85W140
Grade SAE				
Densité 15 °C	kg/l	ASTM D-4052	0,904	0,909
Point d'inflammation V/A	°C	ASTM D-92	214	216
Point de congélation	°C	ASTM D-97	-25	-12
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D-445	14,6	29,3
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D-445	134	342
Viscosité Brookfield à -12 °C	cP	ASTM D-2983	-	< 150 000
Viscosité Brookfield à -26 °C	cP	ASTM D-2983	< 150 000	-
Rouille A		ASTM D-665	OK	OK

SÉCURITÉ, HYGIÈNE ET ENVIRONNEMENT

Il existe une Fiche de données de sécurité spécifique, conforme à la législation en vigueur, qui fournit des informations sur la dangerosité du produit, les précautions d'emploi, les mesures de premiers secours et les données environnementales disponibles.

Les caractéristiques types qui figurent dans le tableau sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas des garanties. Ces valeurs peuvent être modifiées sans préavis.