

## LUBRIFIANTS À USAGE INDUSTRIEL

# CEPSA ENGRANAJES HP

### DESCRIPTION

Huile lubrifiante minérale à haute performance, contenant des additifs à haute pression soufre-phosphore, mise au point pour tous les types d'engrenages industriels en acier à carter fermé.

#### UTILISATION DU PRODUIT

- Spécialement conçue pour tous types d'engrenages industriels en acier à carter fermé, fonctionnant dans des conditions d'utilisation difficiles et soumis à des charges de choc importantes ou à d'importants efforts constants ou intermittents, notamment ceux fonctionnant à des charges et vitesses très élevées.
- Peut être utilisée dans des systèmes de lubrification par bain, éclaboussure ou brouillard d'huile.
- Ses excellentes propriétés extrême pression la rendent indispensable pour certains réducteurs dans les industries du ciment, de l'acier et de l'extraction, dans les paliers et les roulements fortement chargés et à faibles vitesses, dans des accouplements flexibles, des chaînes, etc.

#### PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

- Limite la perte de puissance par frottement. Fonctionnement des engrenages lisse, uniforme et silencieux dans des conditions de lubrification limites.
- Stabilité thermique élevée et résistance à l'oxydation.
- Pouvoir anticorrosif et antirouille élevé en présence d'humidité.
- Haute résistance à la formation de mousses et d'émulsions d'eau.
- Facilite un roulement contrôlé en empêchant le grincement des dents des engrenages.
- Excellent démarrage à basse température.
- Augmente la durée de vie de l'engrenage en réduisant au minimum la présence de composés d'oxydation, de particules d'usure et de réservoirs en général.
- Augmente considérablement les intervalles entre vidanges en raison de sa grande stabilité à l'oxydation et de la séparation facile de l'eau.

### NIVEAUX DE QUALITÉ

- D IN 51517 Partie 3 CLP
- AIST 224
- IBERCISA (ISO 220 et 320)
- ISO 12925-1 Type CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs

### CARACTÉRISTIQUES TYPES

CARACTÉRISTIQUE	UNITÉS	MÉTHODE	CEPSA ENGRANAJES HP						
			68	100	150	220	320	460	680
<b>GRADE ISO</b>									
Densité à 15 °C	kg/l	ASTM D-4052	0,885	0,891	0,896	0,899	0,904	0,907	0,908
Point d'éclair, COC	°C	ASTM D-92	> 210	> 215	> 215	> 220	> 220	> 225	> 230
Point de congélation	°C	ASTM D-5950	-27	-21	-21	-21	-12	-12	-12
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D-445	68	102	149	217	318	458	676
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D-445	8,6	11,4	14,7	18,8	24,0	30,7	40,4
Indice de viscosité	-	ASTM D-2270	97	98	97	97	96	97	99
Charge Timken OK	lb	ASTM D-2782	60	60	60	60	60	60	60
Méthode d'essai FZG de « micropitting », phase d'échec	-	DIN 51354-2	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
4 billes (Diamètre de l'empreinte, max.)	mm	ASTM D-2266	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

### SÉCURITÉ, HYGIÈNE ET ENVIRONNEMENT

Il existe une Fiche de données de sécurité spécifique, conforme à la législation en vigueur, qui fournit des informations sur la dangerosité du produit, les précautions d'emploi, les mesures de premiers secours et les données environnementales disponibles.